



SOFTICA
ACTIVATEUR D'ACCÈS

GAMME PRO



Cette porte est LE système d'ouverture automatique le plus couramment préconisé, car il répond à tous types de besoins (accessibilité, hygiène, gestion du flux, confort...).

Selon le chantier, le refoulement ou la largeur d'ouverture, Softica vous préconisera son modèle **OPTIMA 100** ou **OPTIMA 150**, en version coulissante ou télescopique.

Gamme complète de portes automatiques, techniques et robustes, qui permet de couvrir tous les besoins des professionnels du bâtiment.



ACCESSIBILITÉ

Entrée automatisée conforme à la Loi Handicap 2005



HYGIÈNE

Aucun contact nécessaire



SUR-MESURE

Conception et fabrication françaises



FLUX

Gestion optimisée des flux de visiteurs



SÉCURITÉ

Des personnes et des biens
Conforme aux normes CE, EN 16005, issues de secours...



FIABILITÉ

Grâce au moteur Brushless (sans balai) ultra puissant, robuste et silencieux. Déplace jusqu'à 300kg de vantaux.



DESIGN

Esthétisme et personnalisation : laquage palette RAL, configurations, choix profilés, imposte, traverses intermédiaires...



SERVICES

Accompagnement et services réactifs. Proximité des experts techniques Softica avant et après-vente.



La plus économique
Adaptée à tout chantier
Disponible en version
télescopique (2, 3 et 4
vantaux)

ISOLANTE

Softica propose la porte automatique à rupture complète de pont thermique **OPTIMA +**, pour gérer les problématiques de demain : consommation de chauffage, efficacité énergétique, respect de l'environnement...



+ Déperditions énergétiques minimales (coefficient thermique performant)
Disponibles en version coulissante et télescopique

SÉCURISÉE

La porte automatique coulissante **PROTECT+**, conforme EN 1627 classification CR2, remplace le rideau métallique.

Cela permet d'avoir une devanture esthétique, de gagner du temps à l'ouverture et fermeture, et de faire des économies sur l'achat, la pose et la maintenance !



+ Conforme EN 1627 rapport n° MD 200070 CNPP)
Systèmes anti : dégivrage, soulèvement, chevauchement, arrachement, perçage et crochetage
Convient à toute application (sauf ERP avec nuitées)

BATTANTE

Cet ouvre-porte 70E permet l'ouverture automatique de portes battantes grâce à un bras (poussant ou tirant) relié à un opérateur.



+ Coupe-feu
Conforme EN 16005, CE, CEM, NFS 61937-1&2 coupe-feu
Fonctions : Push & Go, Power assist, low energy, synchronisation, inversée, double vantaux...

ÉTANCHE AIR / RAYONS X

En mélaminé, stratifié, inox ou en plomb, les portes automatiques étanches à l'air et/ou aux rayons X OPTIM'AIR permettent d'équiper tous types de salles dans les hôpitaux et cabinets médicaux : blocs opératoires, salles blanches, soins intensifs, laboratoires, salles de radiographie...



+ Étanchéité de la porte automatique grâce au rail avec encoches et à assiette variable, au sabot de fermeture et aux joints d'étanchéité
Options : oculus, poignée, verrouillage, protection PVC Acrovyn (modèles en mélaminé, stratifié et plomb), double vantaux (sauf modèle plomb)...

CINTRÉE

La porte automatique cintrée ELIPTICA est spécialement adaptée aux besoins de standing et de prestige.

Elle sera comme une invitation à entrer dans votre établissement.

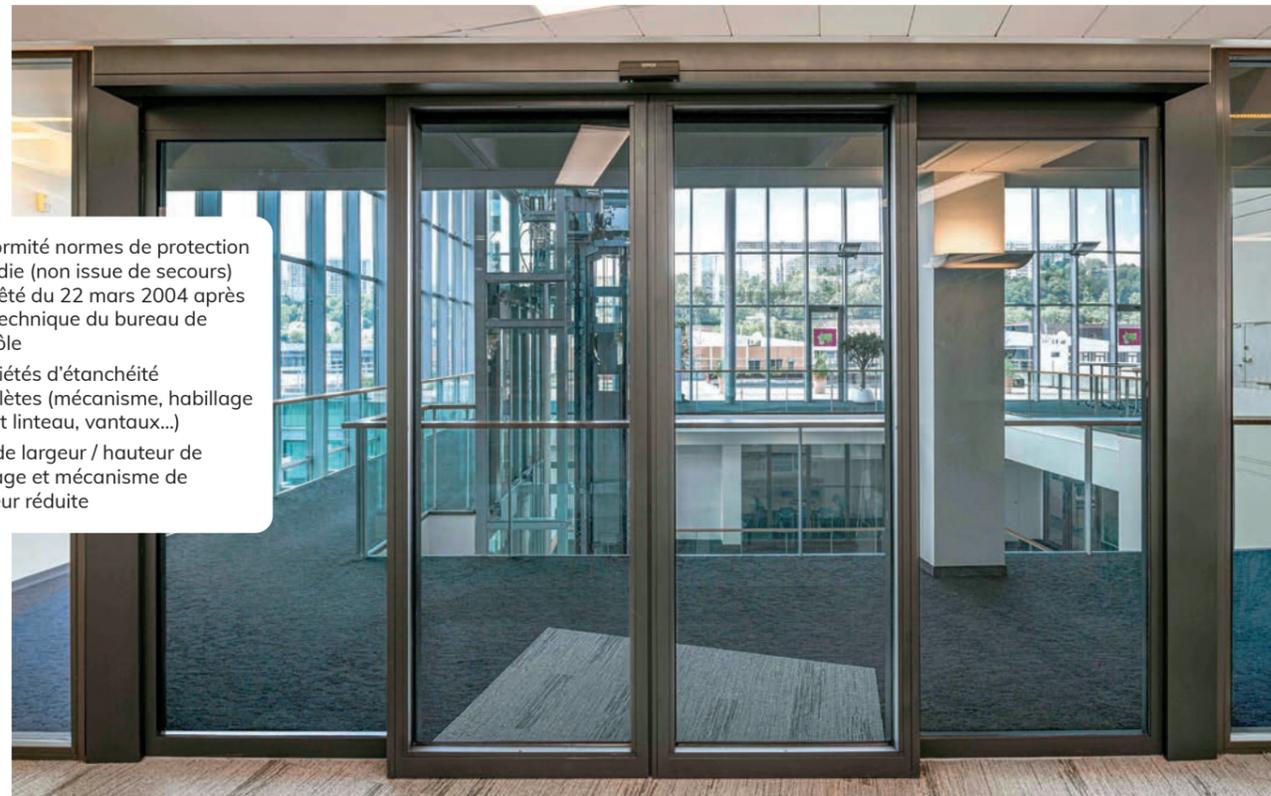


Mécanisme de hauteur réduite (145 mm de hauteur)
Étude et conception sur-mesure faite par le bureau d'étude Softica : prise de cote, réalisation de plans, définition du cintrage, options (faux plafond, imposte...), lancement et suivi de la fabrication.



COUPE-FEU

L'OPTI'FIRE est une porte automatique coulissante vitrée étanche au feu, qui protège son bâtiment contre la propagation du feu et permet de laisser le temps d'évacuer par les issues de secours.



Conformité normes de protection incendie (non issue de secours) et arrêté du 22 mars 2004 après avis technique du bureau de contrôle
Propriétés d'étanchéité complètes (mécanisme, habillage mur et linteau, vantaux...)
Grande largeur / hauteur de passage et mécanisme de hauteur réduite

CONCEPTION, FABRICATION, INSTALLATION ET MAINTENANCE D'ACCÈS AUTOMATIQUES

Concepteur et fabricant français d'accès automatiques, Softica développe sa présence dans toutes les régions, par l'innovation et la qualité de ses services, grâce à des femmes et des hommes engagés à satisfaire votre envie.



SIÈGE SOCIAL

Savoie Hexapole
55 Impasse des Iris
73420 Méry

Tél : +33 (0)4 79 63 00 94



AGENCE ALPES

Savoie Hexapole
55 Impasse des Iris
73420 Méry

Tél : +33 (0)4 79 63 14 89



AGENCE RHÔNE-ALPES INDUSTRIE

176 rue Pré Fontaine
73420 Voglans

Tél : +33 (0)4 79 63 14 89



AGENCE RHÔNE

ZA des Aigais
Ancienne route d'Irigny
69530 Brignais

Tél : +33 (0)4 72 66 63 66



AGENCE ÎLE-DE-FRANCE

PA La Fontaine de Jouvence
13 Rue Angiboust
91460 Marcoussis

Tél : +33 (0)1 69 28 35 14



AGENCE HAUTS-DE-FRANCE

ZA Carrefour de l'Artois
62490 Fresnes-lès-Montauban

Tél : +33 (0)6 47 42 50 08



AGENCE BRETAGNE

ZAC de la Forge
22A, rue Jean-Baptiste Godin
35590 Saint Gilles

Tél : +33 (0)2 23 37 70 14



AGENCE NOUVELLE-AQUITAINE

PA du Courmalet
5 rue des métiers - Bâtiment n° 7
33290 Blanquefort

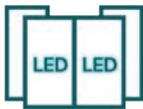
Tél : +33 (0)6 38 89 68 11

PRO



Portes automatiques piétonnes
Coulissantes et battantes
Innovations produits
Étanchéité, motorisation, isolation, sécurité...

INNO



Portes automatiques d'intérieur et solutions innovantes
Communication lumineuse, connectivité, gestion de l'affluence...

INDUS



Portes industrielles
Rapides et sectionnelles, rideaux coupe-feu, équipements et accessoires de quai...

SERVICES



Entretien, dépannage et travaux
Interventions réactives et qualitatives.



www.softica.fr



contact@softica.fr

